

ПродМашТест

Испытательная Лаборатория
Общества с ограниченной ответственностью «ПродМашТест»
(ИЛ ООО «ПродМашТест»)
Россия, 127015, Москва, Бумажный пр., 14, стр. 1
Аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.21AB79,
выдан Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии,
зарегистрирован в Едином Реестре 28.10.2011, действителен до 28.10.2016

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель

ИЛ ООО «ПродМашТест»

А.В. Безделкин

октября 2013 г



ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ

№ 2759

Объект испытаний: пачки из картона торговой марки
«PRINTDESIGN» .

2013 г

ВНИМАНИЕ:

Размножение или перепечатка протокола испытаний без письменного согласия испытательной лаборатории ООО «ПродМашТест»

ЗАПРЕЩАЕТСЯ!

Данный протокол касается только образца, подвергнутого испытаниям.

Протокол № 2759 от 04 октября 2013 года.

Испытательной лабораторией ООО «ПродМашТест» проведены: *испытания пачек из картона торговой марки «PRINTDESIGN».*

Заказчик: *ООО «ПринтДизайн», 119034 г. Москва, ул. Лопухинский пер., д.6, стр.1.*

Заказчиком заявлен код ТН ВЭД *4819500000.*

Испытания проведены в соответствии с требованиями действующих нормативных документов.

Испытания проводились в испытательной лаборатории ООО «ПродМашТест», 127015, г. Москва, Бумажный проезд, д. 14, стр.1.

1. ОБОЗНАЧЕНИЯ В ПРОТОКОЛЕ:

ОСМ.	- соответствие требованию проверяется методом осмотра;
НД	- нормативная документация;
ЭД	- эксплуатационная документация;
КД	- конструкторская документация;
ТУ	- технические условия;
РЭ	- руководство по эксплуатации.

2. УСЛОВИЯ ПРОВЕДЕНИЯ ИСПЫТАНИЙ

Температура окружающей среды	21°C
Относительная влажность воздуха	60%
Атмосферное давление	758 мм рт. ст.

3. ХАРАКТЕРИСТИКА ИСПЫТУЕМОЙ ПРОДУКЦИИ

3.1 Объект испытаний: *пачки из картона торговой марки «PRINTDESIGN».*

3.2 Изготовитель: *ООО «ПринтДизайн», 119034 г. Москва, ул. Лопухинский пер., д.6, стр.1.*

3.3 Описание объекта испытаний: *пачки из картона торговой марки «PRINTDESIGN» (далее — изделие) предназначены для упаковки легкой потребительской продукции.*

3.4 Технические данные:

- материал

картон коробочный

Протокол № 2759 от 04 октября 2013 года.

4. ПЕРЕЧЕНЬ СРЕДСТВ ИСПЫТАНИЙ И ИЗМЕРЕНИЙ

№ п/п	Наименование средств испытаний и измерений	Срок действия аттестата или поверки до:
1.	Весы лабораторные 2 класса ВЛР-200, наибольший предел взвешивания – 200 г. Диапазон измерения массы – 100 мг.	IV кв. 2013 г.
2.	Толщиномер индикаторный ТР 25100, предел измерений до 25 мм, цена дел. 0,1 мм.	IV кв. 2013 г.
4.	Линейки металлические измерительные ГОСТ 427 - 500 мм; предел измерения 0 – 500 мм.	III кв. 2013 г.
5.	Угольник по ГОСТ 5094	III кв. 2013 г.
6.	Термометр ЭТП-М, класс точности 2,5.	I кв. 2014 г.
7	Секундомеры механические: СОСпр-26-2-010 (металлический корпус, 2 кнопки).	III кв. 2014 г.
8	Термогигрометр ИВА-6Н-Д	II кв. 2014 г.

5. РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

Номера пунктов требований по ... НД	НД на методы испытаний	Наименование видов испытаний и проверяемых параметров	Результаты испытаний
1	2	3	4
ГОСТ 12303		ПАЧКИ ИЗ КАРТОНА, БУМАГИ И КОМБИНИРОВАННЫХ МАТЕРИАЛОВ Общие технические условия	
п.1.1	осм.	Тип пачек должен соответствовать указанному в табл.1 ГОСТ 12303.	тип пачек соответствует указанным в таблице 1
п.2.2	осм.	Для изготовления пачек должны применяться: картон для потребительской тары по ГОСТ 7933, бумага для упаковывания продуктов на автоматах по ГОСТ 7247, бумага пачечная для упаковывания папирос и сигарет по ГОСТ 6290, картон с покрытиями из парафина, микровоска, алюминиевой фольги, полиэтилена по нормативно-технической документации.	применен картон для потребительской тары
п.2.4	ГОСТ 12303 п.2.4	Толщина картона и бумаги должна быть выбрана максимальной в зависимости от вместимости пачки или массы упаковываемой продукции в соответствии с приложением 2 ГОСТ 12303.	толщина картона выбрана в соответствии с приложением 2 — 0,6 мм
п.2.5	п.4.3	Линии сгиба и отреза должны быть взаимно перпендикулярны. Величина отклонения от перпендикулярности линий должна устанавливаться в нормативно-технической документации или в рабочих чертежах на пачки для конкретных видов продукции.	линии сгиба и отреза взаимно перпендикулярны, соответствуют КД
п.2.6	осм.	Линии сгиба пачек должны быть нанесены равномерно и четко по всей длине. На линиях сгиба не допускается повреждение поверхности картона, нарушающее сохранность упаковываемой продукции.	линии сгиба нанесены равномерно и четко по всей длине, повреждений поверхности картона нет
п.2.8	осм.	В пачках не допускаются разрывы, вмятины, масляные пятна, расслоение картона, пузыри, царапины и другие дефекты, ухудшающие качество и внешний вид пачек. Края разверток пачек должны иметь ровный обрез без разрывов и расслоения картона. На поверхности разверток допускаются следы от перемычек штампа.	указанные дефекты не выявлены
п.2.13	осм.	Материалы, применяемые для изготовления пачек, контактирующих с пищевыми продуктами, медицинскими препаратами и игрушками, должны быть разрешены для применения Министерством здравоохранения РФ.	

Протокол № 2759 от 04 октября 2013 года.

6. ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Испытательной лабораторией ООО «ПродМашТест» проведены испытания пачек из картона торговой марки «PRINTDESIGN» по требованиям ТР ТС 005/2011 «О безопасности упаковки», результаты испытаний отражены в разделе 5, графа 4.

Исполнитель:



Голыбжин А.В.